

HAYER & BOECKER



DIE DRAHTWEBER

HAYER S 6-1 INLINE.

MESSEN, ÜBERWACHEN UND DOKUMENTIEREN VON PARTIKELFORM UND -GRÖSSE AUF FÖRDERBÄNDERN. IN ECHTZEIT.



HAVER S 6-1 INLINE.

Autarkes, mobiles System zur automatisierten Echtzeit-Analyse von Schüttgütern auf Förderbändern.

Das HAVER S 6-1 INLINE dient der Automatisierung von Größen- und Formanalyse auf Förderbändern. Es ist für alle unverfestigten Schüttgüter geeignet und kann durch den kompakten und robusten Aufbau sehr flexibel eingesetzt werden. Der Platzbedarf ist minimal und ein Eingriff in bestehende Prozessketten, durch beispielsweise Probenehmer, ist nicht erforderlich.

Funktion:

Das HAVER S 6-1 INLINE ist ein „Plug and Play“ - System. Eine platzsparende Rahmenkonstruktion fasst die erforderlichen Beleuchtungsmodule sowie die Basiseinheit mit den optischen Komponenten, der elektrischen Steuerung und der Recheneinheit (MiniPC). Die Kommunikation mit anderen Systemen ist über diverse Schnittstellen und Verbindungsstandards möglich. Dies schließt neben Ethernet und WiFi auch GSM mit ein.

Neben Größe und Form von Partikeln können Verunreinigungen im Material erkannt und durch den Einsatz eines leistungsstarken Lasers (unter Verwendung einer Bandwaage) kann der Volumenstrom berechnet werden. Spezielle Algorithmen bewerten alle Partikel durch polygonale Netze und ermitteln so die Produktparameter. Diese Daten werden in Echtzeit verarbeitet und stehen zusätzlich jederzeit auch als Historie für eine flexible Trendanalyse unter Windows oder auf mobilen iOS Geräten zur Verfügung. Die Echtzeit-Datenverarbeitung ermöglicht eine kontinuierliche Überwachung und eine automatisierte Prozesssteuerung. Unregelmäßigkeiten werden früh erkannt, die Effizienz des Prozesses kann optimiert werden und es werden zusätzliche Kapazitäten geschaffen.

Vorteile des HAVER S 6-1 INLINE:

- Einfache Installation
- Kein Kontakt mit dem Material
- „Plug and Play“ - System
- Vollautomatisch durch integrierte Recheneinheit (MiniPC)
- Unterstützt Ethernet, WiFi und GSM
- Kommunikationsstandards: Modbus/TCP, OPC UA, analog

Typische Einsatzorte:

- Vor/nach Siebprozessen (Siebbruchererkennung)
- Vor/nach Brechern
- Auf mobilen Brecher- und Siebstationen
- Bei Granulier- und Pelletierprozessen (Green Pellets)
- An Verladebändern



HAVER S 6-1 INLINE bei der Materialanalyse direkt über dem Förderband.

HAVER & BOECKER · Partikelanalyse · Ennigerloher Str. 64 · 59302 OELDE, Deutschland
Tel.: +49 (0) 2522 30-150 · Fax: +49 (0) 2522 30-152
E-Mail: cpa@haverboecker.com · Internet: www.haver-partikelanalyse.com